

Maschinenrührer MR 8

Durch die gegeneinander wirkenden Scheiben erfolgt eine schnelle Vermengung des Mischgutes, speziell bei schnelllaufenden Antriebsmaschinen. Das unangenehme Herausspritzen des Materials wird vermieden. Ausführungen mit Sechskantschaft eignen sich vorzüglich zum Mischen von flüssigen Materialien, wie Farben und Lasuren in Verbindung mit schnelldrehenden Bohrmaschinen. Die Varianten mit Gewinde eignen sich in Verbindung mit Rührmaschinen sehr gut zum Mischen von flüssigen Medien, Granulaten und Fertigputzen.

Der große Vorteil:

Aufgrund seiner speziellen Scheibenkonstruktion zeichnet sich der MR 8 besonders bei hohen Drehzahlen durch seine Laufruhe und homogene Durchmischung aus.

MR 8 mixer

The double-action disks ensure quick mixing of the material, and are especially suited for use with higher speed drive machines.

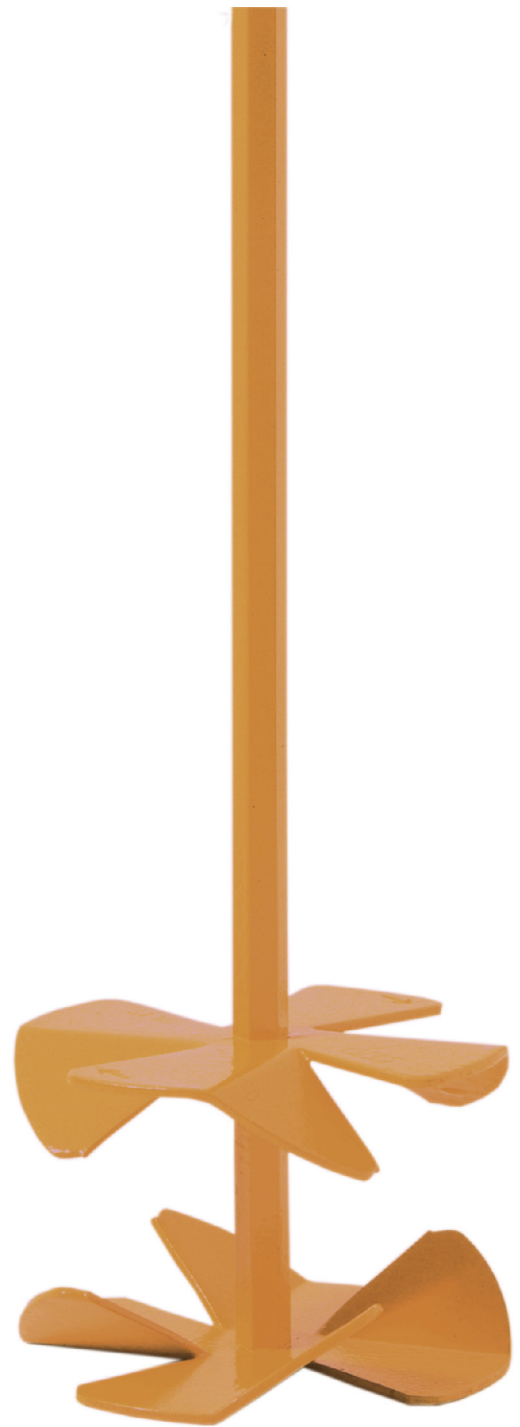
Due to the shape any splashing out of the material is prevented.

Paddles with hexagonal shafts are ideal for mixing liquid materials, such as paints and glaze varnishes when used with higher speed drills with chuck fitting.

The models with threaded end for direct fitting to drive machines are very well suited for mixing liquid, semi-solid fine aggregate mortars, and plasters.

Primary feature :

Due to its special twin disk design, the MR 8 generates a fast, easy and quiet mix with higher speed drills.



Turbine de malaxage MR 8

L'interaction des hélices assure un mélange rapide du produit à malaxer lorsque les machines d'entraînement tournent à des vitesses élevées.

On évite également des éclaboussures désagréables. Les modèles avec arbre hexagonal sont optimaux pour le mélange des matériaux liquides, tels que peintures et vernis, toujours avec utilisation de machines à rotation rapide.

Les variantes avec filetage en liaison avec des malaxeurs professionnels conviennent tout particulièrement pour les mélanges de matières liquides, de granules et d'enduits prêts à l'emploi.

Le grand avantage :

Grâce à sa construction particulière à hélices, le MR 8 se distingue notamment, à des vitesses élevées, par son fonctionnement silencieux et la qualité homogène du mélange obtenu.

MR 8	Geschweißte Stahlstruktur, kunststoffbeschichtet	Welded steel, plastic-coated	en acier soudé, revêtement plastique	Bestell-Nr. Order-No. No. de commande				
	Empfohlene Drehzahl 500-700 U _p M	Recommended speed 500-700 rpm	vitesses recommandées 500-700 t/min.	55	75	100	120	150
	Rührkorb-Ø in mm	mixer-dia-mm	Ø turbine en mm					
	optimale Rührgutmenge in kg	Optimal product quantity for mixing - kg	quantité optimum de matière à agiter en kg	1-5	5-20	15-40	35-70	50-150
	Gesamtlänge mm	Overall length - mm	longueur totale en mm	350	500	600	600	600
Schaft Ø in mm Sechskantschaft SW in mm	Shaft dia in mm Hexagon shaft, spanner width - mm	Ø de tige mm tige hexagonale, ouverture de clé en mm	6 8 10	18055	18075	18100		
Schaft M 14 x 1,5 Außengewinde	Shaft M 14 x 1,5 external thread	tige M 14 x 1,5 filetage mâle	GF				18101	18121
Schaft M 14 x 2,0 Außengewinde	Shaft M 14 x 2,0 external thread	tige M 14 x 2,0 filetage mâle	GN					18152